

UO – EDI 120

Kompaktanlage zur Produktion von **Rein- und Reinstwasser**. Konzipiert für hohe Ansprüche im Labor, Spital und Industrie. Durch die zwei Stufen-Aufbereitung ist der parallele Bezug von Umkehrosmosewasser sowie EDI Wasser möglich.



Aufbereitung der ersten Stufe liefert 400 Liter pro Stunde Umkehrosmosewasser mit einem Leitwert von $< 10 \mu\text{S/cm}$. Von dem integrierten Stapelbehälter mit einem Fassungsvermögen von 50 Litern kann das UO – Wasser bei Bedarf via der anlagenintegrierten UO – Druckerhöhungsanlage* zu den entsprechenden Verbrauchern gefördert werden.



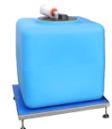
Aufbereitung der zweiten Stufe liefert 120 Liter pro Stunde EDI – Wasser mit einem Leitwert von $\leq 1 \mu\text{S/cm}$. Von dem anlagenintegrierten 100 Liter Stapeltank wird das aufbereitete Wasser anhand der integrierten EDI – Druckerhöhungsanlage zum Verbraucher befördert.



Die Anlagensteuerung verfügt über ein grosses Display, bei welchem alle Prozessabläufe und Funktionen sowie allfällige Störungen der Anlage ersichtlich sind.



Optional* kann die Anlage mit 100 Liter Stapeltanks modular erweitert werden. Der Stapeltank besteht aus Kunststoff und enthält Be- / Entlüftungsfilter sowie Absperrvorrichtung.



Technische Daten UO-EDI 120

Umkehrosmose – Daten

Permeatleistung	400 l/h
Ausbeute max.	80%
Salzrückhalterate	$> 98\%$
Wasserqualität	$< 10 \mu\text{S/cm}$
Vorratsbehälter	integriert 50l

EDI – Daten

Diluatleistung (EDI-Wasser)	120 l/h
Permeat Rückhaltequote Bakterien	$> 99\%$
Permeat Rückhaltequote Partikel	$> 99\%$
Leitfähigkeit	$< 1 \mu\text{S/cm}$
Vorratsbehälter	integriert 100l

Allgemeine Daten

Wasseranschluss	$\frac{3}{4}$ "
Ablauf Ø	14 mm
Stromanschluss	3 x 380V / 50Hz
Strombedarf max.	9 A
Leistung max.	4 kW
Betriebstemperatur max.	35°C
Masse LxHxB	1200x1200x600 mm

*Optional

- UO – Druckerhöhungsanlage integriert
- Stapeltankerweiterung à 100 Liter
- Softwareanpassung Kundenspezifisch
- Anbindung an bestehendes Leitsystem
- Strombezug via 3 x 230V / 50Hz oder 380V CEE