

Wasser- und Abwasser – Aufbereitung für Spitäler www.aquaag.ch



Aqua Dällikon AG Hüttenwiesenstr. 9 CH 8108 Dällikon

Tel. +41 43 243 50 00 Fax +41 43 243 50 01 info@aquaag.ch www.aquaag.ch

Aqua Dällikon AG

- 2013 Aus- und Weiterbildung der Aussendienstmitarbeiter und Servicetechniker mit Abschluss Dipl. Wasserfachmann. Bau einer topmodernen Abklinganlage mit 60m³ Volumen.
- > 2012 Ausbau der Abteilung, Tableaubau und Industriesteuerungen.
- 2011 Herstellung von Osmoseanlagen für die Industrie.
- 2010 Herstellung für Anlagen von Arsenentfernung.
- > 2009 Neubau einer Werkstatt / Lagerhalle mit Büroräumen. Planung und Herstellung einer Abklinganlage.
- 2008 Neuentwicklung von Anlagen für Strassenabwasser. Aufbau der Elektronikabteilung.
- 2006 Ausbau der Schlosserei. Bau Trinkwasseraufbereitungsanlage für Spanien, Afrika und Zentralasien. Bau Filtrationsanlagen zur Schwermetallentnahme für China und Israel.
- > 2004 Entwicklung, Bau, Lieferung und IBN unserer ersten Meerwasserentsalzungsanlage in der Karibik.
- 2003 Bau von Schwermetallentnahme für das In- und Ausland.
- > 2001 Ablieferung einer neu entwickelten, effizienten, vollautomatischen Standneutralisation.
- 2000 Bau von Industrieanlagen im Bereich "Trink Heizung Kälte Regenwassernutzung."
- > 1999 Umzug nach Dällikon in die eigenen Büro-, Werkstatt- und Lagerräumlichkeiten.
- > 1992 Aufbau der eigenen Schlosserei zur Herstellung von Edelstahlgehäusen.
- 1989 Umzug in grössere Räumlichkeiten; Ausbau der Serviceabteilung.
- > 1986 Firmengründung, Produkte und Dienstleistungen.

Wasseraufbereitungsanlagen

Wasserenthärtungsanlagen

Einsäulen-, Pendel-, Parallel- oder Triplexanlagen



- Weichwasserproduktion ohne Unterbruch
- Wartungsarm
- Automatische Steuerung mit Fehlerspeicherung
- Weichwasserüberwachung
- Einbindung in das Gebäudeleitsystem möglich
- Auslegung nach Ihren Bedürfnissen

Umkehrosmoseanlagen



- Osmosewasserproduktion bis 1500 Liter / Stunde
- Stapeltank 1000 Liter bis 5000 Liter
- Mikrosiemensüberwachung
- Störungsanzeige
- Wartungsarm
- Einbindung in das Gebäudeleitsystem möglich
- Eigenbau der Aqua Dällikon AG
- Auslegung nach Ihren Bedürfnissen

Verwendung für:

- Küche
- Labor
- Kälte- Klimatechnik
- Reinigung von Gebrauchsgegenstände

Reinwassersysteme

LapTower



- Produktion von hochreinem Wasser bis 0.055 μ S/cm (18M Ω)
- TOC Werte in ppb < 30
- Bakteriengehalt mit Sterilfilter < 1 KbE/ml
- Partikelgehalt mit Sterilfilter <1 pro ml
- Silikatrückhaltung > 99%

Verwendung für:

- Labor
- Vorschaltgerät für Sterilisatoren

EDI



Reinwassersysteme

UO - EDI 120



Verwendung für:

- Labor
- Vorschaltgerät für Sterilisatoren

Technische Daten UO-EDI 120

Ilmkehrosmose - Daten

	omkem osmose	Dutch	LDI Batcii	
	Permeatleistung	400 l/h	Diluatleistung (EDI-Wasser)	120 l/h
	Ausbeute max.	80%	Permeat Rückhaltequote Bakterien > 99%	
	Salzrückhalterate	> 98%	Permeat Rückhaltequote Partikel	> 99%
	Wasserqualität	< 10 μS/cm	Leitfähigkeit	< 1µS/cm
	Vorratsbehälter	integriert 50l	Vorratsbehälter	integriert 100
Allgemeine Daten		n	*Optional	

FDI - Daton

3/4" - UO – Druckerhöhungsanlage integriert Wasseranschluss - Stapeltankerweiterung à 100 Liter Ablauf Ø 14 mm Stromanschluss 3 x 380V / 50Hz - Softwareanpassung Kundenspezifisch Strombedarf max. - Anbindung an bestehendes Leitsystem 9 A Leistung max. 4 kW - Strombezug via 3 x 230V oder 380V CEE

Betriebstemperatur max. 35°C Masse LxHxB (mm) 1200x1200x600

Optional* kann die Anlage mit 100 Liter Stapeltanks modular erweitert werden. Stapeltank aus Kunststoff mit Be- / Entlüftungsfilter und Absperrvorrichtung.

Druckerhöhungsanlagen



- Druckerhöhungsanlage mit Einzel- oder Doppelpumpenschaltung
- Alternierendem- oder Parallelem Betrieb
- Mit Druckschalter und Druckbehälter
- Störungsanzeige
- Einbindung in das Gebäudeleitsystem möglich
- Mit Sanftanlauf oder Frequenzumformer
- Mit Steuereinheit auf Ihre Bedürfnisse angepasst











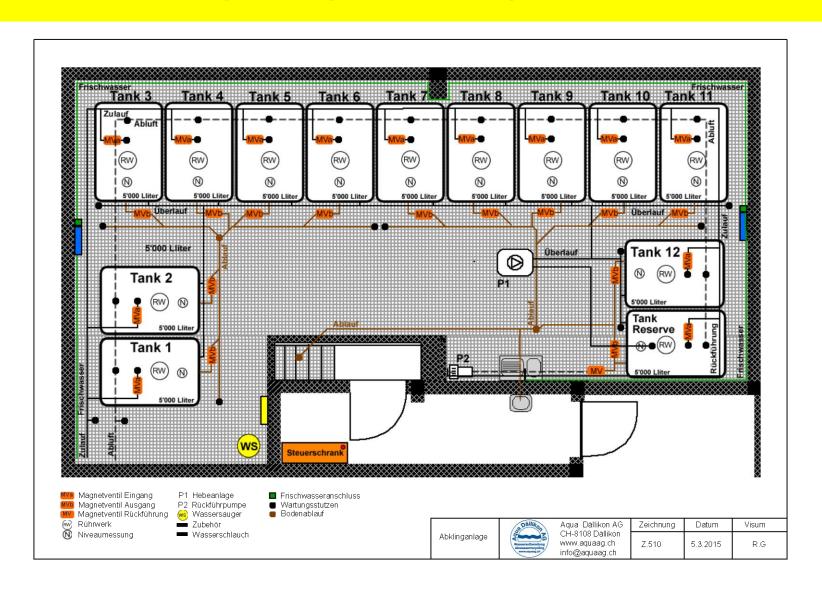
Abwasseraufbereitungsanlage

Abklinganlagen Anlagenkomponenten

Bestehend aus:

- Tankeinheiten à 2000 Liter bis 5000 Liter Fassungsvermögen plus Reservetank.
- Voll- oder Hallbautomatischer SPS Steuerung der kompleten Anlage mit Datenaufzeichnung und Überwachung.
- Einbindung in die Gebäudeleitzentrale. Zugriff via WEB möglich.
- Automatischem Tankwechsel bei erreichen des maximal Niveaus.
- Grossem Touch Display zur Übersicht und Betreibung der Anlage.
- Optischer Rollanzeige wie auch einer Ultraschall Messung des Niveaus.
- Aufzeichnung der Abflussmenge via passwortgeschütztem User Bereich.
- Sicherheitsüberlauf mit Hebestation in den Überlauf / Reservetank.
- Automatisch gesteuerte Rückführung vom Medium aus dem Überlauf / Reservetank.
- Absaugstation zur Reinigung mit diversen Andokstutzen zur Rückführung in die Tanks.
- Separat abgesetztem Gitterboden, welcher auch als Notfallwanne dient.
- Leckalarmsystem
- Gemäss dem neusten Stand der Technik und unter einhaltung der Richtlinen des AWELS.

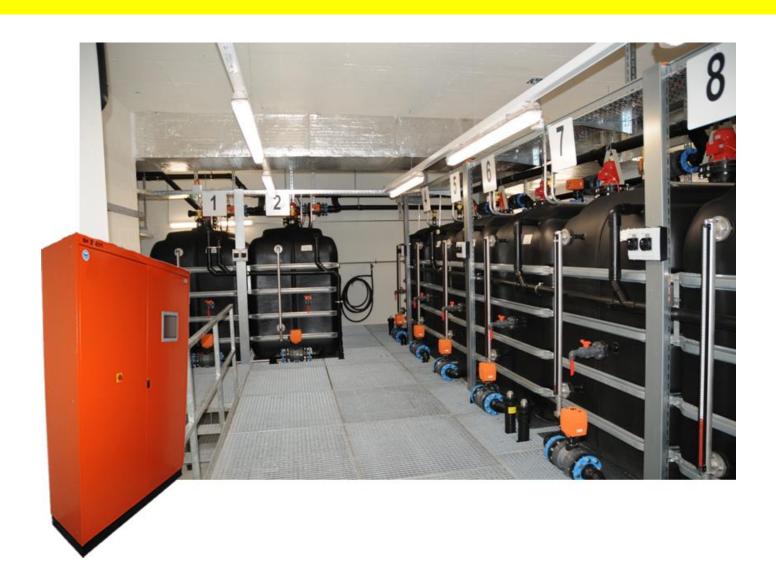
Abklinganlagen Anlagenübersicht



Abklinganlagen Ausführung



Abklinganlagen Ausführung

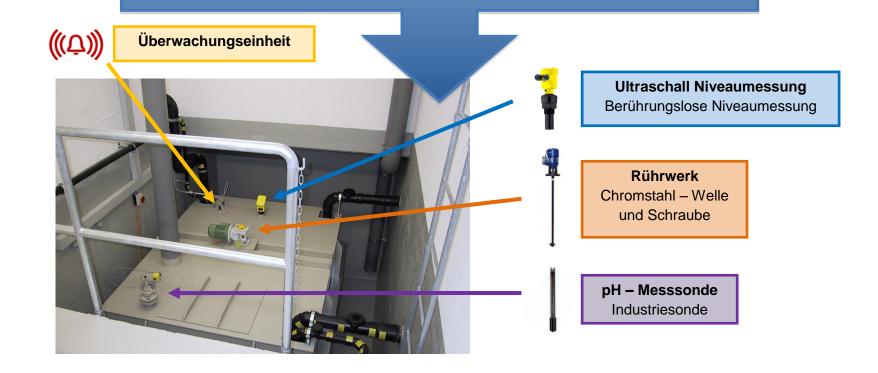


Neutralisationsanlagen

Die clevere Neutralisationsanlage: Neutralisieren von Medien mit möglichst geringem Chemiezusatz.

Kontinuierliche Mediums- und Niveaumessung für die Bestimmung der optimalen Neutralisation und Abgabe.

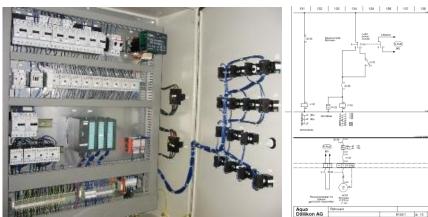
Datenaufzeichnung für Dokumentation und Überwachungskontrolle.



Steuerungsbau







Projektbezogene Steuerungen

- Schemazeichnung
- Tableaubau
 - Stückprüfung
 - Konformitätserklärung
- Programmierung
- Inbetriebnahme
 - Prüfbericht
 - Erstprüfung

Von der sanitären wie elektrischen Installation bis zur Inbetriebnahme und den entsprechenden Abnahmeprüfungen.